

# H

# LEVEL



Hanson-HeidelbergCement Group  
www.hanson.es

### Hanson-HeidelbergCement Group

Hanson es uno de los principales fabricantes de hormigones y áridos en España y forma parte de HeidelbergCement Hispania, la filial española del grupo multinacional HeidelbergCement, primer productor mundial de árido, segundo de cemento y tercero de hormigón.

El grupo cuenta a nivel mundial con 63.000 empleados, 156 plantas de cemento, más de 600 centros de producción de árido y más de 1.700 plantas de hormigón con presencia en 60 países de los cinco continentes.

HeidelbergCement Hispania cuenta con más de 600 profesionales y una red industrial con 3 fábricas de cemento, 12 plantas de hormigón, 12 canteras y 4 centros logísticos.

En el territorio nacional opera con la marca Hanson, para la producción y comercialización de hormigones y áridos, y con la marca FYM, para la fabricación y comercialización de cementos y clínker.

Hanson-HeidelbergCement apuesta por una producción responsable y un desarrollo sostenible en todas sus actividades, estableciendo como objetivos prioritarios la optimización en el uso de recursos naturales, la minimización del impacto en el entorno, la reducción de las emisiones atmosféricas y la eficiencia energética.

### Hanson Premium

Hanson Premium es la gama de hormigones especiales de Hanson-HeidelbergCement, productos de alto valor añadido que solucionan las necesidades más exigentes de la construcción contemporánea.

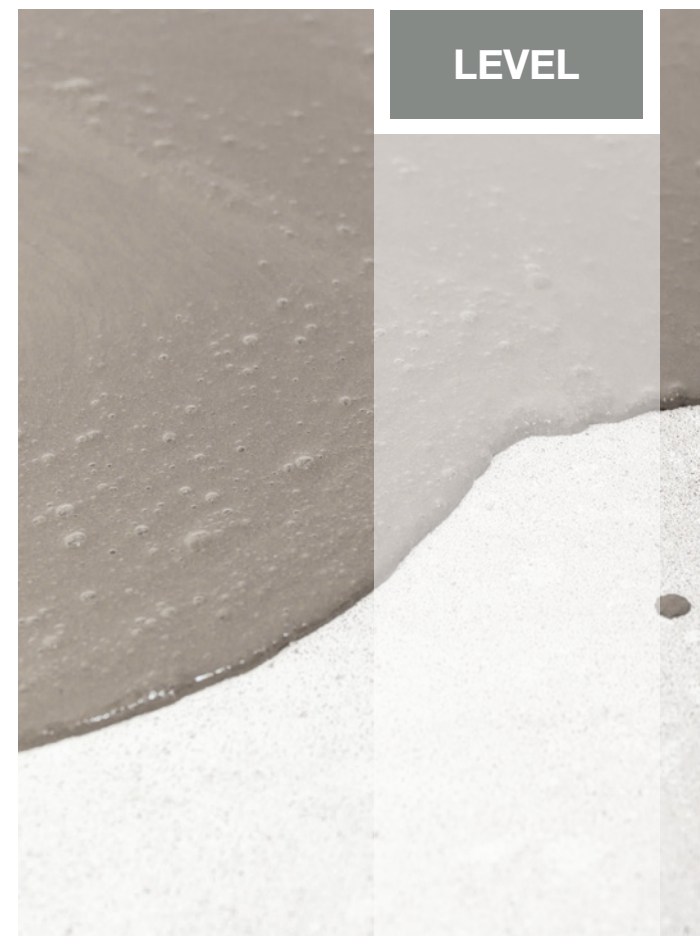
La gama Hanson Premium es fruto del trabajo de profesionales altamente cualificados y del uso tecnologías de vanguardia para crear formulaciones de hormigón y soluciones constructivas al servicio de una construcción más sostenible, moderna y eficiente.

Algunas de las obras más importantes de España han sido realizadas con los hormigones especiales de Hanson Premium, como: La Basílica de la Sagrada Familia de Barcelona, Port Adriano de Mallorca, la ampliación del Dique Este del Puerto de Barcelona, el Palacio de Congresos Palma de Mallorca o el Paraninfo Universidad País Vasco, entre otras.

Mediante Hanson Premium, Hanson-HeidelbergCement, confirma su apuesta por la innovación, su enfoque hacia la satisfacción del cliente y una clara orientación por la mejor calidad y el servicio más completo.

# HANSON

## Guía de aplicación Mortero autonivelante



## ¿Y si un mortero se autonivelase logrando una perfecta planimetría?

Descubre **H-LEVEL**, la solución para recrecidos de pavimentos que requieran una excelente nivelación y acabado.



Planeidad



Costes



Rapidez en aplicación

## Autonivelante sin segregación o exudación

**H-LEVEL** es un mortero autonivelante fabricado en central. Su consistencia es extremadamente fluida, por lo que se nivela por sí mismo sobre cualquier superficie sin que se produzca segregación o exudación, proporcionando un acabado de elevada calidad y una perfecta planimetría. El resultado es una superficie lisa, plana y lista para colocar la tarima, la moqueta, el parquet o las piezas prefabricadas que forman el acabado del elemento horizontal.

## Cuidada composición para un resultado perfecto

**H-LEVEL** ha sido desarrollado a partir de estudios llevados a cabo en nuestros laboratorios, dando lugar a una fórmula testada para obtener resultados perfectos.



Óptimo contenido de cemento



Adecuada granulometría de arena



Contenido de aire idóneo



Aditivos especiales para una alta fluidez



Fibras poliméricas para controlar la retracción

## Ventajas

- > Homogeneidad del producto
- > Ausencia de residuos en obra
- > Bombeable
- > Facilidad y rapidez de puesta en obra y acabado
- > Reducción de la puesta en servicio del pavimento
- > Solución eficaz para áreas de difícil acceso
- > Planimetría excelente
- > Óptimos acabados
- > Adecuada capacidad resistente
- > Transitado por peatones a las 24 horas
- > Puesta en servicio a los 7 días
- > Baja fisuración superficial con el uso de fibras
- > Retracción compensada por uso de aditivos expansivos y/o curadores internos

## Aplicaciones

- > Rehabilitación de pavimentos antiguos o en mal estado
- > Recrecidos y nivelación de superficies
- > Pavimentos continuos
- > Bases de regularización para parquet, tarimas, pavimentos vinílicos, moquetas, productos cerámicos o pétreos
- > Soportes para colocación de suelos radiantes y sistemas de aislamiento térmico o acústico



# ¿Cómo se aplica H-LEVEL?

## Trabajos previos

- ✓ Regularizar el soporte con un mortero de regularización.  
*Es importante limpiar y humedecer el soporte antes de aplicar el mortero.*



*En soportes absorbentes, colocar un film para evitar la pérdida de agua.*

- ✓ Marcar los puntos de referencia de nivel, preferiblemente con tecnología láser.
- ✓ Disponer juntas perimetrales en los obstáculos (por ejemplo columnas).
- ✓ Colocar juntas de dilatación cada 20-25 m<sup>2</sup>.
- ✓ Controlar la retracción y el curvado, pueden ser originados por espesores muy bajos (< 3 cm).

## Aplicación

- 1 **Bombear** con bomba de tornillo sinfín hasta el punto de vertido.
- 2 **Extender** el mortero hasta alcanzar en todos los puntos el nivel de referencia.
- 3 **Alisar** manualmente con regla para conseguir el acabado final.



## Precauciones post-vertido

- ✓ Evitar corrientes de aire que puedan producir un secado rápido para reducir la desecación superficial.
- ✓ Prestar mucha atención al curado. Se debe proporcionar un curado adecuado para controlar la fisuración por retracción.
- ✓ Evitar la sobrecarga del pavimento a edades tempranas.

## En el caso de aplicar un revestimiento posterior:

- 1 **Dejar secar** hasta que la humedad de la base se adecue al material a colocar.
- 2 **Raspar la superficie** con máquina o con un cepillo de púas en el caso de utilizar adhesivos o colas en la colocación del revestimiento final.



- 3 **Eliminar los restos de polvo, grasas, aceites, etc...**

## Consideraciones para suelos radiantes

- ✓ El espesor del pavimento por encima de la tubería de calentamiento debe ser de al menos 40 mm.
- ✓ El test de calentamiento debería comenzar 21 días después de la construcción del pavimento, con una temperatura máxima de 45 °C.
- ✓ Antes de la prueba de calentamiento la superficie no debe tener imprimaciones y estar seca.
- ✓ Debido a fuertes convecciones de calor (radiadores) podría haber un efecto de "levantamiento" de esquinas.
- ✓ La humedad debe ser de aproximadamente un 0,5% más baja que en soleras sin suelo radiante.

Prestar especial atención a:

- ✓ Áreas sin juntas de contracción: esquinas pilares, marcos de puertas...
- ✓ Curado en grandes superficies y/o espesores inferiores a 50 mm.
- ✓ Espesores inferiores a 60 mm, donde se recomienda la adición de fibras.

