

Ficha técnica

H-FÁCIL

Hormigón autocompactante


H-FÁCIL

Descripción

H-FÁCIL es un hormigón autocompactante diseñado especialmente para su uso en estructuras complejas, de difícil acceso, con alta densidad de armaduras o elevadas exigencias estéticas de acabado.

H-FÁCIL es un hormigón de altas prestaciones técnicas, extraordinaria fluidez, sin segregación, bloqueo y/o exudación.

¿Cómo se define un hormigón autocompactante? Según la Instrucción EHE-08, un hormigón autocompactante es aquel hormigón, que como consecuencia de una dosificación estudiada y del empleo de aditivos superplastificantes específicos, se compacta por la acción de su propio peso, sin necesidad de energía de vibración ni de cualquier otro método de compactación, sin segregación ni exudación.

Aplicaciones

H-FÁCIL se utiliza en la construcción de elementos estructurales tanto interiores como exteriores, que requieran rapidez de aplicación y que presenten serias dificultades de vibrado para conseguir una compactación adecuada.

- Muros.
- Pilares.
- Pavimentos.
- Piezas prefabricadas.

Características

Resistencia a compresión	25 a 50 Mpa ⁽¹⁾
Docilidad	AC-E1, AC-E2, AC-E3
Tiempo abierto	A demanda (≥30 mn)
Color	El requerido por el cliente
Fibras	Opcionales de acero o propileno
Resistencia a los sulfatos	Uso de cemento sulforesistente si es requerido

⁽¹⁾En función de las características del proyecto es posible conseguir resistencias superiores. Consultar al Dto. Técnico.



Ventajas

H-FÁCIL presenta evidentes ventajas respecto un hormigón convencional:

Técnicas:

- **Altas resistencias:** según el requerimiento de la obra.
- **Alta docilidad:** le permite llegar a cualquier lugar, rellenar todo tipo de moldes o elementos con gran densidad de armado, con elevada complejidad estructural o con difícil acceso, eliminando el vibrado.
- **Sin necesidad de armadura:** Con el uso de fibras estructurales de acero o macrofibras plásticas permite ser reforzado en sustitución de la armadura convencional.
- **Resistencia a ambientes agresivos:** gracias a relaciones agua/cemento bajas y al uso de cementos sulfuresistentes.
- **Homogeneidad:** como consecuencia del estricto control de sus materiales componentes.

Económicas:

- **Facilidad de puesta en obra:** puede ser vertido por caída libre o mediante cualquier tipo de bomba (autobomba o estática).
- **Usabilidad de los encofrados:** mayor tiempo de uso de los encofrados por la reducción de daños por el vibrado.
- **Optimización de la mano de obra:** se elimina el proceso de vibrado, se reducen los tiempos de ejecución y se reduce la dureza de las tareas.
- **Con el uso de cemento fotocatalítico:** se contribuye a minimizar el mantenimiento de sus superficies y a conservar las prestaciones arquitectónicas iniciales.

Estéticas:

- **Acabados de hormigones vistos y arquitectónicos:** aspecto uniforme, perfecta adaptación a moldes y texturas, posibilidad de color.

Seguridad y durabilidad:

- Reduce el ruido en obra.
- Reduce la manipulación del hormigón por parte de personal de obra.
- Por incremento de resistencia y compacidad.

Sostenibilidad:

- Reutilización de subproductos industriales (humo de sílice, filler, cenizas volantes...).
- Menor consumo de agua que hormigones convencionales.
- Menos ruido.
- Más limpieza en las obras.
- Mayor durabilidad de las estructuras.

Sólo para uso profesional. Se recomienda al usuario realizar pruebas y evaluaciones con el fin de definir la idoneidad del producto para el uso previsto.

Si desea más información, no dude en contactarnos en el **915 78 64 00** o consultar nuestra página web **www.heidelbergmaterials.es**

Julio 2023

