

Ficha técnica

H-COLOR

Hormigón arquitectónico coloreado

Descripción

H-COLOR es una innovadora gama de hormigones, para uso arquitectónico, que permite la construcción de estructuras vistas de gran belleza, que no precisan de ningún tipo de revestimiento adicional. En base cemento gris o blanco utiliza pigmentos para dotar al hormigón de un color superficial homogéneo integrado en la pieza.

Es posible usar cementos de nuestra gama i.active, basados en la tecnología fotocatalítica TX Active®, confiriendo así a **H-COLOR** capacidad descontaminante y permitiendo reducir el mantenimiento de sus superficies y mejorar la calidad del aire.

Aplicaciones

Se diseña para su uso como: HM, HA, HP, HAC; en proyectos de edificación, o de ingeniería civil, en los que el color está integrado y no precisa de ningún tipo de revestimiento adicional, como:

- Fachadas de edificios
- Muros
- Celosías
- Elementos vistos
- Arcos
- Piezas tridimensionales
- Soportes de puentes
- Elementos singulares
- Prefabricado arquitectónico
- Pavimentos señalizados (carriles bici, zonas diferenciadas en soleras industriales, aparcamientos...)

Características

Color	Amarillos, naranjas, rojos, pardos, verdes, azules, blancos, grises y cremas
Consistencia	De seca a líquida
Resistencia	La requerida por el cliente
Fibras	Acero o polipropileno



Ventajas

Confort y estética:

- Elevado valor estético.
- El uso de diferentes granulometrías o características de los áridos permite generar distintas texturas y cromatismos.
- La reducción del efecto isla de calor contribuye a que la temperatura ambiente sea menor en el espacio público circundante.
- Con el uso de cemento fotocatalítico, se contribuye a minimizar el mantenimiento de sus superficies y a conservar las prestaciones arquitectónicas iniciales.

Medioambientales:

- En colores claros, su reflectancia contribuye a reducir el efecto isla de calor en las ciudades y los entornos urbanizados.
- Se puede reciclar al final de su vida útil.
- En su versión fotocatalítica se le dota de nuevas funcionalidades contribuyendo positivamente a la descontaminación y mejorando el mantenimiento estético de la superficie.
- Se utiliza como material único de gran durabilidad, evitando el empleo de otros materiales de revestimiento y acabado.

Durabilidad y seguridad:

- Presenta un excelente comportamiento frente a las alteraciones climatológicas y a las agresiones físico-químicas del medioambiente, especialmente en su versión fotocatalítica.
- La versión HAC garantiza mejores condiciones de seguridad y menor ruido en obra.

Económicas:

- Su uso como material único permite crear edificios y estructuras que no necesitan pinturas ni recubrimientos adicionales.
- En colores claros, su reflectancia permite optimizar el consumo energético tanto en climatización como en iluminación.

Sólo para uso profesional. Se recomienda al usuario realizar pruebas y evaluaciones con el fin de definir la idoneidad del producto para el uso previsto.

Si desea más información, no dude en contactarnos en el **915 78 64 00** o consultar nuestra página web **www.heidelbergmaterials.es**

Julio 2023

